? s pn=63289646 S15 1 S PN=63289646

? t s15/full
15/19/1 <u>Links</u>
JAPIO
(c) 2005 JPO & JAPIO. All rights reserved.
02672746 **Image available**
PROGRAM MODULE MANAGING SYSTEM

Pub. No.: 63-289646 [JP 63289646 A] **Published:** November 28, 1988 (19881128)

Inventor: OKAMOTO KEISUKE

Applicant: NEC CORP [000423] (A Japanese Company or Corporation), JP (Japan)

Application No.: 62-125059 [JP 87125059]

Filed: May 22, 1987 (19870522)

International Class: [4] G06F-009/44; G06F-009/06

JAPIO Class: 45.1 (INFORMATION PROCESSING -- Arithmetic Sequence Units)

Journal: Section: P, Section No. 845, Vol. 13, No. 116, Pg. 31, March 22, 1989 (19890322)

ABSTRACT

PURPOSE: To highly efficiently execute processing corresponding to debugging by allowing a table forming means to form a control table in accordance with an input referring to a display menu and controlling an external storage device and a main storage device in accordance with addresses in the table.

CONSTITUTION: A menu is displayed on a display device 2 by a menu control part 3 in a processor 16 in accordance with start based upon an input device 1. In accordance with the operation of the device 1 based upon the display, the table forming part 4 forms a source module table, an object module table and a load module table corresponding to a specified program by successively referring to a file table, a module table and respective program module tables in a file control table 14 stored in a storage part 17. A program module corresponding to an address shown in these tables is stored in a hard disk device in the external storage device and read out from the device 12 to the main storage device. Consequently, a necessary address can be determined without executing complex and easily missed calculation and the debugging processing can be highly efficiently executed.

③日本国特許庁(JP)

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-289646

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号 B-8724-5B 母公開 昭和63年(1988)11月28日

G 06 F

9/44

3 2 2 3 1 0

B-8724-5B B-7361-5B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

砂発明の名称

プログラムモジユール管理方式

②特 願 昭62-125059

②出 願 昭62(1987)5月22日

②発 明 者

岡 本 恵 輔

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑪出 願 人

日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

②代 理 人 弁理士 境 廣 巳

明 知 仿

1. 発明の名称

プログラムモジュール管理方式

2.特許請求の疑問

ソースモジュール、オブジェクトモジュール、ロードモジュールの各プログラムモジュールを外部記憶装置に格納する際の位置情報、前記外部記憶装置に格納された各プログラムモジュールを読出す主記憶装置の位置情報を指示する制御テーブルと、

該制御テーブルを作成するテーブル生成手段と、 該テーブル生成手段による前記制御テーブルの 作成時に使用される処理メニューを入出力装置に 表示し、前記処理メニューに従って前記入出力装置が でから入力される情報を前記テーブル生成手段に 渡して前記制御テーブルを作成させるメニュー制 御手段とを備え、

ソースモジュール、オブジェクトモジュール、 ロードモジュールを前記外部記憶装置に格納する とき、および前記主記憶装置に読出すときには前 記制御テーブルに設定された位置情報に従わせる ことを特徴とするプログラムモジュール管理方式。 3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、ソースモジュールなどのプログラム モジュールを外部記憶装置に格納し、或いは主記 憶装置に読出す際の格納位置を指示する制御テー ブルをキーボード等の入力装置からの入力で作成 し、その制御テーブルの内容に従ってプログラム モジュールの外部記憶装置および主記憶装置の格 納を制御するプログラムモジュール管理方式に関

(従来の技術)

ソースモジュール、これをコンパイルしたオブジェクトモジュール、複数のオブジェクトモジュールをリンクしたロードモジュールなどのプログラムモジュールを計算機システムの外部記憶装置に格納し、その後何等かの処理を行なうために主記憶装置に統出す場合、従来は、JCL(ジョブ制御言語)を使用して外部記憶装置への格納や主

記位装置への銃出し等の処理の実行を指示してい

(発明が解決しようとする問題点)

このような方法では、JCLに関する理解が必 要であり、またJCLはカードリーグから入力さ れるのでカードリーダが備えられているソフトウ ェアセンタ等の場所に出向かなければならないと いう問題点がある。

また、各プログラムモジュールを外部記憶装置 のどの場所に格納するのか及び外部記憶装置から 読出したプログラムモジュールを主記憶装置のど の場所に格納するのかは、従来、オペレーティン グシステムのメモリ割付機能により自動的に行な われており、それらのメモリ割付場所を簡単に知 ることができなかったことから、デバッグ時に記 位装置のリード. ライトを行なうときアドレス算 出が面倒となり、デバッグが効率良く行なえない と共にアドレス算出ミスによりプログラムの修正 誤りも起こり易いという問題点もある。

本発明はこのような従来の問題点を解決したも

渡して前記制御テーブルを作成させるメニュー制 御手段とを備え、

ソースモジュール、オブジェクトモジュール、 ロードモジュールを前配外部配憶装置に格納する とき、および前記主記憶装置に統出すときには前 記制御テーブルに設定された位置情報に従わせる 構成を有する。

(作用)

各プログラムモジュールの外部記憶装置および 主記憶装置上での格納位置を指示する制御テープ ルがキーボードなどの入力装置からの操作によっ て作成できるので、従来のようなJCLを使用す る必要がなくなり、また、プログラムモジュール の格納位置を任意に設定できるので、デバッグ時 の効率を高めることができる。

(実施例)

次に本発明の実施例について図面を参照して説 明する。

第1図は木発明の実施例のブロック図であり、 キーボードなどの入力装置1と、CRTなどの表 のであり、その目的は、プログラムモジュールを 格納する外部記憶装置および主記憶装置の場所を 指示する格納情報を持つ制御テーブルをキーボー ドなどの入力装置からの操作で作成することがで き、各プログラムモジュールの外部記憶装置およ び主記位装置上での格納位置を指示可能としたプ ログラムモジュール管理方式を提供することにあ

(問題点を解決するための手段)

本発明は上記目的を達成するために、ソースモ ジュール, オブジェクトモジュール, ロードモジ ュールの各プログラムモジュールを外部記憶装置 に格納する際の位置情報、前記外部記憶装置に格 納された各プログラムモジュールを統出す主記憶 装置の位置情報を指示する制御テーブルと、

該制御テープルを作成するテーブル生成手段と、 **该テーブル生成手段による前記制御テーブルの** 作成時に使用される処理メニューを入出力装置に 表示し、前記処理メニューに従って前記入出力装 置から入力される情報を前記テーブル生成手段に

示装置2と、処理装置16と、フロッピーディスク 装置などの補助記憶装置5と、プログラムファイ ル15を格納するハードディスク装置12とで構成さ れている。また処理装置16には、テーブル処理メ ニュー画面の表示入力制御を行なうメニュー制御 部3と、テーブル生成部4と、プログラム競込部 6と、コンパイラ7と、リンカ8と、ローダ毎の 転送部9と、主記憶装置10と、実行部11と、記憶 部17とを含む。この記憶部17は主記憶の一部を構 成し、サブコマンドテーブル13. ファイル制御テ ーブル14が格納される。ハードディスク装置12の プログラムファイル15にはファイル制御テーブル 14の内容に従って、ソースモジュール(以下SM と称す), オブジェクトモジュール (以下OMと 称す)。ロードモジュール(以下LMと称す)の 各プログラムモジュールが格納される。

第2図はファイル制御テーブル14の構成例を示 す。このような構成のファイル制御テーブル14を 本実施例では入力装置1からの入力により生成す るものである。同図に示すファイル制御テーブル

14は、ファイルテーブル140,モジュールテーブル 141, 141, SMF-TN143, OMF-TN144, L Mテーブル145 とで構成される。ファイルテーブ ル140 の各エントリにはファイル名 (ABCD等) とモジュールテーブル 141. , 141.へのポインタ (MP, 等)とが格納され、そのポインタによっ て各モジュールテーブル141,,141。がファイルテ ープル140 にチェーンされる。また、各モジュー ルテープルにはモジュールテーブル141,に例示す るように、SMテーブル143 へのポインク(SM P, 等)、OMテープル144 へのポインタ (OM P, 等), LMテーブル145 へのポインタ (LM P. 等) が格納され、モジュールテーブル141,に チェーンされている。SMテーブル143,OMテー ブル144.しMテーブル145 には、更新日. 更新回 数、予約サイズ、現在サイズ、ハードディスク装 渡の格納先頭アドレス (HDアドレス),ローディ ング時の主記憶先頭アドレス(MMアドレス)等 が格納される。

次にファイル制御テーブル14の作成処理につい

とモジュール識別情報とをテーブル生成部 4 へ渡す (ステップ S 13)。テーブル生成部 4 はこれに応答して第 2 図のファイルテーブル140 の指定されたエントリにファイル名 A B C D を登録し、且つ、対応するモジュールテーブル141,と S M テーブル143 の枠組みが作成されていなければそれらを作成し、ポインタ M P , ポインタ S M P , をファイルテーブル141,の対応する部分に格納する。

次に入力装置 1 からリターンのメッセージが受信されると、ステップ S 12の処理で判別され、第3 図のステップ S 1 へ戻り、表示装置 2 の画面に再び第4 図に示すテーブル処理メニューが表示される。

次に入力装置1よりメニュー番号2のファイル 制御テーブル表示・更新を選択するメッセージが 受信されると(ステップS2)、メニュー関御部 3はメニュー番号2の処理を行なう(ステップS 4)。

第6図はメニュー番号2の処理を行なうステッ

て説明する。

提作者が入力装置1から起動信号を入力すると、 メニュー制御部3が起動され、メニュー制御部3 は例えば第3図に示す処理を開始し、例えば第4 図に示すようなテーブル処理メニューを表示装置 2の画面に表示する(ステップS1)。

次に入力装置1よりメニュー番号1のファイル名更新を選択するメッセージが受信されると(ステップS2)、メニュー制御部3 はメニュー番号1の処理へ移行する(ステップS3)。

第5図はメニュー番号1の処理を行なうステップS3の処理例であり、先ず、記憶部17のファイル制御テーブル14における第2図に示したファイルテーブル140を読込んでこれを表示装置2の画面に表示する(ステップS10)。

次に入力装置 1 からファイル名として例えば A B C D を示すメッセージとモジュール 識別情報と して S M を示すメッセージとが受信されると (ス テップ S 11) 、ステップ S 12を経てメニュー制御 部 3 は受信したメッセージつまりファイル名情報

プS 4 の処理例であり、先ず、メニュー制御部 3 はファイル名とモジュール識別名のメッセージ受信待ちとなる(ステップ S 20)。入力装置 1 より例えばファイル名 A B C D 、モジュール識別名 S M のメッセージが与えられると、メニュー制御部 3 はこれを識別し、ステップ S 21、 S 22を経てステップ S 23へ進み、記憶部17中のファイル制御テーブル14における第 2 図の S M テーブル143 を例えば第 7 図に示す形式で表示装置 2 の画面に表示する(ステップ S 23)。

操作者は第7図に示された内容の表示画面を見ながら、後で入力するSMの予約サイズ、格納先となるハードディスク装置12上のアドレス(HDアドレス)と、ローディング時の主記性装置10上のアドレス(MMアドレス)とを入力する。この入力されたHDアドレスなどは第6図のステップS20で受信され、メニュー制御部3はステップS21、S22を軽てステップS24によりHDアドレスなどの入力情報をテーブル生成部4へ渡す。テーブル生成部4はこの入力情報を記憶部17のファイ

ル制御テーブル14に書込む。なお、更新日、更新 回数、現在サイズは自動的に設定される。操作者 が必要な情報を設定し終えるとリターンのメッセ ージを入力装置1から入力することにより、処理 を終える。

さて、以上のようにして第2図のSMテーブル143 の作成を行なった後、例えば入力装置1からファイル名ABCD、モジュール種類がSMであることを指示して、作成したSMの各ステートメントを入力装置1或いは補助配億装置5から入力すると、これらはプログラム読込部6に与えられる。そして、プログラム読込部6はファイル制御テーブル14のSMテーブル143 のHDアドレスを参照し、ハードディスク装置12の対応部分へ入力されたSMを配億し、SMテーブル143 の現在サイズを設定する。これによって、ハードディスク装置12の記憶域のうち提作者が事前に指定されたスの部分にSMを格納することが可能となる。

操作者はSMテーブル143 を作成したと同様の 操作を行なうことにより、第2図のOMテーブル

置1からファイル名ABCD、モジュールの種別 し Mを指定すると、転送部9が起動され、転送部 9はファイル制御テーブル14からしMテーブル145 を参照し、そのHDアドレスで指示されたハード デバッグ装置12の領域からしMを読込んでそのし Mテーブル145 のMMアドレスの位置から頃に主 記憶装置10ヘロードしていく。そしてロード完了 後、そのしMは実行部11によって実行される。

また本実施例では、表示装置2の画面にLMデーブル145の内容を表示させることにより、操作者は実行中のLMの先頭アドレス(MMアドレス)を簡単に知ることができるので、LMの任意のアドレスを指定したLMの実行が複雑なアドレス計算無しに容易に行なうことができ、デバックの効率を高めることができ、LMのパッチによができる。更に、転送部9にSM、OMの主記使装置10への読込みを入力装置1から指示した場合、SMテーブル143、OMテーブル144に設定されたMMアドレスに従った位置に読込まれるので、SM、

144 を作成し、その O M テーブル144 の H D アドレス、 M M アドレスに所望の値を設定した後、入力装置 1 からコンパイラ 7 にファイル名 A B C D の S Mをコンパイルすべき指示を与えると、コンパイラ 7 は S M テーブル143 の H D アドレス、 現在サイズを参照して S M を統出し、これを翻訳して O M テーブル144 に設定された H D アドレスに従ってハードディスク装置12の領域に O M を格納し、また現在サイズを設定する。

更に操作者が、HDアドレス、MMアドレスに所望の値を設定したLMテーブル145を作成し、リンクすべき複数のOMを指定してリンカ8に指示を与えると、リンカ8は対応するOMテーブルを参照してリンクすべきOMをハードディスク装置12から読取ってリンク処理を行ない、これを指定されたLMテーブル145に設定されたHDアドレスに従ってハードディスク装置12の領域に格納し、現在サイズを設定する。

次に、デバッグを行なうために、ファイル名 A BCDのLMを実行させる場合、操作者が入力装

OMのデバッグも容易に行なうことができる。

なお、メニュー制御部3は、第4図のメニュー番号3のファイル一覧表表示が選択されれば、ファイルテーブル140.各モジュールテーブル141.、141.の内容を表示装置2の画面に表示する。また、メニュー番号4のサブコマンドテーブル13が選択されれば、記憶部17に格納されたサブコマンドテーブル13の内容を表示装置2の画面に表示する。ここで、サブコマンドテーブル13は、リンカ8の起動時等に使用するサブコマンドを格納する為のものであり、操作者はそのサブコマンドを使用してリンカ8等に与えるコマンドを選択することができる。

〔発明の効果〕

以上説明したように、本発明によれば、メニュー制御手段によってCRT等の出力装置に表示されるテーブル処理メニュー画面に従ってキーボード等の入力装置から必要なデータを入力していくことで、プログラムモジュールの外部記憶装置および主記憶装置上での格納位置を指示するSMテ

ープル等の制御テープルを、JCLを使用するこ となく作成することができるので、オペレーティ ングシステムの専門知識がない操作者も容易にプ ログラムモジュールの管理を行なうことが可能と なり、且つ、SM.OM、LMを外部記位装置に 格納するとき、および主記位装置に読出すときに は前記制御テーブルに設定された位置情報に従わ せるものであるから、プログラムモジュールの格 納場所を操作者が制御テーブルに設定した場所通 りとすることができ、デバッグ時の効率を高める ことが可能となる。

4. 図頭の簡単な説明

第1図は本発明の実施例のブロック図、

第2図はファイル制御テーブル14の構成例を示

第3図はメニュー制御部3の処理例の流れ図、 第4図はテーブル処理メニュー画面の内容例を 示す図、

第5図はメニュー番号1の処理例の流れ図、 第6図はメニュー番号2の処理例の流れ図およ び、

第7図はSMテープル表示画面の内容例を示す 図である。

図において、

1 … 入力装置

10…主記位装置

2 … 表示装置

11… 実行部

3 …メニュー制御部

12…ハードディスク装置

4 …テーブル生成部

13…サブコマンドテーブル

5 …補助記憶裝置

14…ファイル制御テーブル

6 …プログラム読込部 15…プログラムファイル

7…コンパイラ

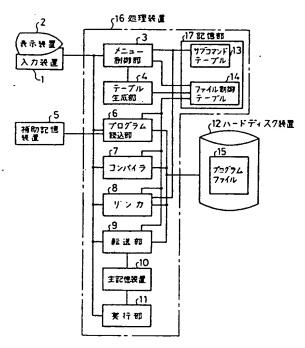
16…処理装置

8 …リンカ

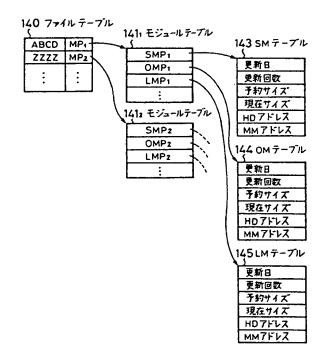
17…記憶部

9 … 転送部

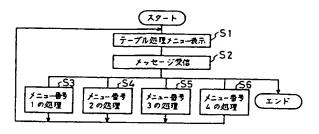
特許出願人 日本電気株式会社 代理人 弁理士 境 庚 巳



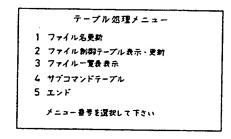
本党明の実施例のブロック図 第1図



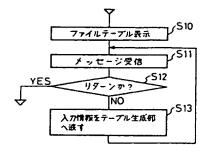
ファイル制御テーブル14の構成例を示す図 第2図



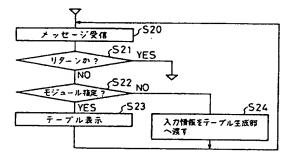
メニュー制御部3の処理例の流れ図 第3図



テーブル処理メニュー画面の内容例を示す図 第 4 図



メニュー番号1 の処理例の流れ図 第 5 図



メニュー番号2の処理例の流れ図 第 6 図

```
FILE名: ABCD
SM TABLE
1 更新日 ( 10/2 )
2 更新回数 ( 2 )
- 3 予約サイズ ( 38400 )
4 現在サイズ ( 3840 )
5 HDアドレス (002000000)
6 MMアドレス ( 5000 )
7 リターン
```

SM テーブル表示画面の内容例を示す図 第 7 図

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потить

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.